

РАССМОТРЕНА

МК «Профессионального цикла»

(название МК)


(подпись)

Черкашнина М.Б.

(ФИО председателя МК)

Протокол № 4 от «17» июня 2024 г.

УТВЕРЖДЕНА

Заместитель директора по УПР

 Менжитский Р.А.

«14» 06 2024 г.

АДАПТИРОВАННАЯ РАБОЧАЯ
ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ УП.01

ПМ.01 ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТОЛЯРНЫХ ИЗДЕЛИЙ

для лиц с нарушениями интеллекта (легкая степень умственной отсталости)

профессия 18880 СТОЛЯР СТРОИТЕЛЬНЫЙ
код, название профессии

вид образования: профессиональное обучение
форма обучения: очная
срок освоения АООП: 1 год 10 месяцев

Канск, 2024г.

Адаптированная образовательная программа профессионального обучения, для лиц с нарушением интеллекта (легкая степень умственной отсталости), по профессии 18880 Столяр строительный на основании:

- Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС), Выпуск № 3. Раздел "Строительные, монтажные, и ремонтно-строительные работы" (утв. Приказом Минздравсоцразвития РФ от 06.04.2007 N 243), (в редакции: Приказов Минздравсоцразвития РФ от 28.11.2008 N 679, от 30.04.2009 N 233),
- Федеральный государственный образовательный стандарт, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 31.05.2021г. №287г. (с изменениями 08.11.2022г.);
- Приказ Минобрнауки России от 09.04.2015 N 390, «О внесении изменений в федеральные государственные образовательные стандарты среднего профессионального образования» (с изменениями на 6 марта 2023 года)
- Комплекта учебной документации для профессиональной подготовки рабочих по профессии «Столяр строительный», разработанным Институтом развития профессионального образования Министерства образования Российской Федерации (Протокол №6 от «25» мая 2004г.)
- «Перечень профессий рабочих, должностей служащих по которым осуществляется профессиональное обучение» (утвержден приказом № 534 Министерства Просвещения РФ от 14.09.2023года),
- «Рекомендации по разработке и реализации адаптированных образовательных программ профессионального обучения для инвалидов и лиц с ОВЗ с нарушениями интеллекта»; Письма Минпросвещения России от 11.02.2019 N 05-108 "О профессиональном обучении лиц с различными формами умственной отсталости" (вместе с "Разъяснениями по вопросам организации профессионального обучения лиц с умственной отсталостью (интеллектуальными нарушениями)").

СОДЕРЖАНИЕ

- 1 ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
- 2 СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
- 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ
- 4 КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1. ПАСПОРТ АДАПТИРОВАННОЙ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

1.1. Область применения рабочей программы

Адаптированная рабочая программа учебной практики является частью адаптированной основной программы профессионального обучения по профессии 18880 Столяр строительный.

Область профессиональной деятельности выпускников: выполнение столярных работ, устройство перегородок внутри помещения, изготовление и монтаж оконных и дверных блоков, сборка столярных и мебельных изделий, ремонт столярно-строительных изделий.

Объекты профессиональной деятельности:

- материалы для столярных работ;
- технологии столярных работ;
- ручной и механизированный инструмент, приспособление и оборудование для производства столярных работ;
- чертежи на производство столярных работ

1.2. Цели и задачи учебной практики

Цель учебной практики – приобретение обучающимися опыта практической работы по профессии.

Задачами учебной практики являются:

- закрепление теоретических знаний, полученных при изучении дисциплин;
- овладение умениями и практическим опытом по профессии 18880 Столяр строительный 2-3 разряда.

Квалификация выпускника по профессии Столяр строительный 2-3 разряды

Столяр строительный 2-го разряда

Характеристика работ. Отбор и сортировка пиломатериалов. Заготовка брусков для столярных изделий по размерам вручную с острожкой рубанком, продольной и поперечной распиловкой. Варка столярного клея.

Должен знать: основные свойства древесины; правила отбора и сортировки пиломатериалов; правила пользования столярным инструментом; способы приготовления столярного клея.

Должен уметь: отбирать пиломатериалы, выполнять их разметку и обработку, пользоваться ручным и электрифицированным инструментом; выполнять требования охраны труда и техники безопасности;

Столяр строительный 3-го разряда

Характеристика работ. Обработка древесины электрифицированным инструментом и вручную. Изготовление и установка простых столярных изделий. Изготовление вручную и установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней простого профиля. Изготовление прямолинейных заготовок столярных изделий с применением механизированного инструмента или вручную. Зачистка деталей после механической обработки. Установка

накладных оконных и дверных приборов с пригонкой по месту. Постановка уплотнительного шнура в спаренных переплетах. Вырезка сучьев и засмолов.

Должен знать: основные породы и пороки древесины; способы изготовления столярных изделий вручную и с применением механизированного инструмента; правила обращения с электрифицированным инструментом.

Должен уметь: отбирать пиломатериалы, выполнять их разметку и обработку, пользоваться ручным и электрифицированным инструментом; изготавливать и устанавливать простые и средней сложности столярные детали и изделия; устанавливать крепежную фурнитуру; выполнять обшивку стен и потолков по каркасу отделочными промышленными материалами; собирать и устанавливать встроенную мебель; выполнять ремонтные столярные работы; выполнять требования охраны труда и техники безопасности;

Специальные компетенции:

СК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.

СК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов ее достижения, определенных руководителем.

СК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.

СК 4. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.

СК5. Уметь проявлять культуру общения, грамотность устной речи в общении с коллегами, руководством.

1.3. Количество часов на освоение рабочей программы учебной практики:

Индекс модуля	Объём часов
ПМ.01 Изготовление столярных изделий	1272

2. ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Код и наименование профессиональных модулей и	Объем часов	Вид работ	Содержание учебных занятий	Кол-во часов	Коды формируемых компетенций
ПМ.01 Изготовление столярных изделий					
Тема1. Вводное занятие	6		Ознакомление учащихся с учебной мастерской, расстановка по рабочим местам, ознакомление с режимом работы, формами организации труда и правил внутреннего распорядка в учебных мастерских.	6	ОК 1; СК 1
Тема 2. Безопасность труда и пожарная безопасность в учебных мастерских	6		Изучение основных правил и инструкций по безопасности труда. Электробезопасность. Причины пожаров, меры предупреждения пожаров. Правила поведения учащихся при пожаре. Устройство и применение огнетушителей, пожарных кранов. предупреждения пожаров. Правила поведения учащихся при пожаре. Устройство и применение огнетушителей, пожарных кранов.	6	ПК 5
Тема 3. Экскурсия на дерево-обрабатывающее предприятие (строительный объект)	6		Ознакомление обучающихся с технологическим процессом работы деревообрабатывающего предприятия, начиная от поступления материала и заканчивая получением готовых изделий.	6	ОК 1; СК 1
Тема 4. Разметка измерительными инструментами и контроль точности	18	Наглядное изучение инструментов для разметки.	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при разметочных работах. Изучение инструментов для разметки.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5;

обработки древесины.		Освоение приемов разметки.	Отработка навыков разметки измерительными инструментами по чертежу, шаблону и образцу.	6	СК 1; СК 4
		Ознакомление и правила работы с приборами контроля калибрами. их диаметра	Освоение приемов работы приборами контроля калибрами: 1. Калибры скобы – измерение наружных размеров деталей по длине, толщине, ширине, диаметру, расположения гнезд для петель, замков, между заплечиками зашипованных деталей. 2. Калибры нутромеры – контроль внутренних размеров проушин по ширине, длине, глубине, круглых и прямоугольных гнезд	6	
Тема 5. Пиление древесины	24	Освоение приемов разметки при пилении древесины и плитных материалов. Подготовка пил к работе.	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при пилении. Подбор материала. Разметка при помощи разметочного инструмента одинарного шипа и проушины. Подготовка пил к работе - развод зубьев, заточка зубьев вручную при помощи напильником.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5; СК 1; СК 4
		Освоение приемов пиления вдоль и поперек волокон ножовками.	Отработка навыков пиления вдоль и поперек волокон ножовками с разной формой и углами заточки зубьев. Продольное и поперечное распиливание досок, брусков с разметкой (выпиливание одинарного шипа и проушины) распиливание фанеры и других плитных материалов (ДВП, ДСП, МДФ).	6	
		Пиление вдоль и поперек волокон ручными	Инструктаж по организации рабочего места при механизированном пилении. Освоение приемов работы с ручными электропилами (эл. лобзик, циркулярная пила). Отработка приемов продольного и поперечного пиления брусков, досок, фанеры, ДВП, ДСП, МДФ.	6	

		электропилами.			
		Пиление брусков и досок с применением шаблонов.	Самостоятельная работа распиливание досок и брусков с применением шаблонов. Установка и закрепление шаблона на заготовку, нанесение рисок на заготовку по разметочным линиям под углом, по кривой линии.	6	
Тема 6. Строгание древесины	30	Подготовка инструмента для плоскостного строгания к работе.	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при строгании. Разборка и сборка, заточка и правка инструмента для плоскостного строгания. Отработка навыков разборки, сборки, заточки и правки инструмента для плоскостного строгания.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5; СК 1; СК 4
		Строгание рубанком с одинарным и двойным ножом брусков разметочного сечения.	Отработка упражнений строгания рубанком с одинарным и двойным ножом. Отработка приемов строгания брусков разметочного сечения по заданным размерам под угольник и рейсмус.	6	
		Строгание конструктивных профилей ручным инструментом.	Подготовка инструментов для строгания. Отработка навыков строгания фальца, четверти, паза ручным инструментом. Виды возможного брака при строгании конструктивных профилей и способы его устранения.	6	
		Строгание декоративных профилей ручным инструментом.	Подготовка инструментов для строгания. Отработка навыков строгания декоративных профилей калевки, галтели ручным инструментом. Виды возможного брака при строгании декоративных профилей и способы его устранения.	6	

		Плоскостное строгание электрорубанками.	Инструктаж по организации рабочего места при механизированном строгании. Освоение приемов работы с ручными электрорубанками. Самостоятельная работа строгание брусков размеченного сечения по заданным размерам при помощи электрорубанка.	6	
Тема 7. Сверление древесины	24	Подготовка ручного инструмента для сверления древесины.	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при сверлении. Заточка и правка сверл для сверления древесины. Подготовка ручного инструмента для работы (коловорота, сверлилки, бурава) Отработка навыков заточки сверл (перьевого, центрового, винтового, спирального) вручную и на точиле.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5; СК 1; СК 4
		Сверление цилиндрических отверстий под круглые шипы и нагели, ручным инструментом.	Разметка центров для сверления круглых пазов. Освоение приемов сверления коловоротом, сверлилкой, буравом.	6	
		Сверление пазов и гнезд по кондуктора	Разметка центров изготовление кондукторов для сверления под углами. Сверление пазов и гнезд под различными углами.	6	
		Сверление цилиндрических отверстий, пазов и гнезд электродрелью	Инструктаж по организации рабочего места при механизированном сверлении Подготовка инструмента для сверления механического. Отработка приемов сверления ручными электродрелями. Сверление гнезд под соединение УК-1.	6	

Тема 8. Долбление древесины	30	Подготовка ручного инструмента для долбления древесины.	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при долблении и резании стамеской. Отработка навыков заточки долот, стамесок (узких, широких)	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5; СК 1; СК 4
		Долбление сквозных гнезд, пазов.	Отработка навыков разметки сквозных гнезд, пазов. Укрепление заготовки на верстаке, долбление сквозных гнезд, пазов, долотами, стамесками (узкими, широкими).	6	
		Долбление несквозных гнезд, пазов, проушин.	Разметка несквозных гнезд, пазов, проушин. Отработка навыков долбления несквозных гнезд, пазов, проушин долотами, стамесками	6	
		Подготовка инструмента к механизированному долблению.	Инструктаж по организации рабочего места при работе с ручными электро-долбежниками. Подготовка инструмента к работе смена режущих частей (цепей) на узкие, широкие под требуемый размер паза.	6	
		Долбление сквозных и несквозных гнезд, электродолбежниками.	Разметки гнезд, и несквозных отверстий. Настройка машины к долблению. Отработка приемов работы с электродолбежниками долбление сквозных и несквозных гнезд, пазов, проушин.	6	
Тема 9. Резание стамеской	24	Подготовка стамесок к резанию древесины.	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при резании стамеской. Заточка инструмента (стамески), проверка качества заточки.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК

		Резание древесины стамеской вдоль, поперек, волоком и в торец.	Отработка упражнений по резанию доски стамеской вдоль, поперек, волоком, и в торец при перерезании, подстрагивании, зачистки криволинейных поверхностей резание по линейки.	6	3; ПК 4; ПК 5; СК 1; СК 4
		Резание древесных материалов стамеской.	Отработка упражнения по резанию плит ДВП, ДСП, по пласти и кромки, снятие фасок. Виды возможного брака при работе	6	
		Зачистка сквозных гнезд стамеской.	Отработка упражнений по зачистке стамеской глухих и сквозных гнезд. Виды возможного брака при резании стамеской древесины.	6	
Тема 10. Изготовление столярных соединений.	126	Изготовление углового концевого соединения УК-1	Инструктаж по организации рабочего места при изготовлении столярных соединений. Отработка навыков разметки углового концевого соединения на открытый сквозной одинарный шип УК-1. Отработка навыков изготовления соединения УК-1: запиливание шипа удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание сквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5; СК 1; СК 4
		Изготовление углового концевого соединения УК-2	Отработка навыков разметки углового концевого соединения на открытый сквозной двойной шип УК-2. Отработка навыков изготовления соединения УК-2: запиливание шипа удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание сквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения	6	
		Изготовление углового концевого соединения УК-3	Отработка навыков разметки углового концевого соединения на открытый сквозной тройной шип УК-3. Отработка навыков изготовления соединения УК-3: запиливание шипа удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание сквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения	6	

	Изготовление углового концевого соединения УК-4	Отработка навыков разметки углового концевого соединения на несквозной с полупотемком шип УК-4. Отработка навыков изготовления соединения УК-4: запиливание шипа, потемка, удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание не- сквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения	6	
	Изготовление углового концевого соединения УК-5	Отработка навыков разметки углового концевого соединения на сквозной с полупотемком шип УК-5. Отработка навыков изготовления соединения УК-5: Запиливание шипа, потемка удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание сквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения	6	
	Изготовление углового концевого соединения УК-6	Отработка навыков разметки углового концевого соединения на несквозной с потемком шип УК-6, Отработка навыков изготовления соединения УК-6: запиливание шипа, потемка, удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание несквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения	6	
	Изготовление углового концевого соединения УК-7	Отработка навыков разметки углового концевого соединения на сквозной с потемком шип УК-7, Отработка навыков изготовления соединения УК-7: запиливание шипа, потемка, удаление заплечиков подчистка щечек шипа. Выдалбливание сквозной проушины, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения.	6	
	Изготовление угловых концевых соединений УК-8.	Отработка навыков разметки углового концевого соединения на несквозные и сквозные, на круглые вставные шипы УК-8. Отработка навыков изготовления соединения УК-8, выстрагивание круглого вставного шипа. Высверливание цилиндрических отверстий под круглые шипы, подгонка сопряжения соединения. Получение соединения.	6	
	Изготовление углового концевого соединения УК-9.	Отработка навыков разметки углового концевого соединения на «ус» со вставным и несквозным круглым шипом УК-9, Отработка навыков изготовления соединения УК-9: выстрагивание круглого вставного шипа. Высверливание цилиндрических отверстий под круглые шипы, подгонка сопряжения соединения. Получение соединения.	6	

	Изготовление углового концевое соединения УК-10.	Отработка навыков разметки углового концевое соединения на «ус» со вставным несквозным плоским шипом УК-10. Отработка навыков изготовления соединения УК-10: запиливание проушин, изготовление вставного плоского шипа, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения.	6	
	Изготовление углового концевое соединения УК-11.	Отработка навыков разметки углового концевое соединения на «ус» со вставным сквозным плоским шипом УК-11. Отработка навыков изготовления соединения УК-11: запиливание проушин, изготовление вставного плоского шипа, подгонка сопряжения соединения. Получение шипового соединения.	6	
	Изготовление углового срединного соединения УС-1.	Инструктаж по организации рабочего места при изготовлении угловых срединных соединений. Отработка навыков разметки углового срединного соединения на шип одинарный несквозной УС-1, Отработка навыков изготовления соединения УС-1: запиливание шипов выдавливание проушин Получение шипового соединения.	6	
	Изготовление углового срединного соединения УС-2.	Отработка навыков разметки углового срединного соединения, на шип одинарный несквозной в паз УС-2, Отработка навыков изготовления соединения УС-2: запиливание шипов выдавливание проушин Получение шипового соединения.	6	
	Изготовление углового срединного соединения УС-3.	Отработка навыков разметки углового срединного соединения, на шип одинарный сквозной УС-3. Отработка навыков изготовления соединения УС-3: запиливание шипов выдавливание проушин Получение шипового соединения.	6	
	Изготовление углового срединного соединения УС-4.	Отработка навыков разметки углового срединного соединения на шип двойной сквозной УС-4. Отработка навыков изготовления соединения УС-4: запиливание шипов выдавливание проушин Получение шипового соединения.	6	

		Изготовление углового срединного соединения УС-5, УС-6.	Отработка навыков разметки углового срединного соединения, в паз и гребень несквозной УС-5, в паз несквозной УС-6. Отработка навыков изготовления соединений УС-5, УС-6: запиливание шипов выдалбливание проушин. Получение шипового соединения.	6	
		Изготовление углового срединного соединения УС-7, УС-8.	Отработка навыков разметки углового срединного соединения на шипы круглые вставные несквозные УС-7, на шип «ласточкин хвост» несквозной УС-8, Отработка навыков изготовления соединений УС-7, УС-8: запиливание шипов выдалбливание проушин. Получение шипового соединения.	6	
		Изготовление соединения путем сращивания, сплачивания	Инструктаж по организации рабочего места при изготовлении соединений путем сращивания и сплачивания. Отработка навыков соединения брусков и досок по длине на ступенчатый «ус» с затуплением и ступенчатое соединение в пол дерева и Отработка упражнения соединения брусков и досок по ширине по кромке на рейку, в четверть по кромке на гладкую фугу. Контроль качества изготовления соединений.	6	
		Изготовление соединения элементов на нагелях, гвоздях, шурупах	Отработать навык разметки соединений элементов на нагелях, гвоздях шурупах. Отработать навык соединения брусков и досок на нагелях, гвоздях, шурупах.	6	
		Изготовление портретной рамки, используя соединения на «ус» со вставным несквозным круглым	Изготовление портретной рамки из сосны по заданным размерам. Выбрать материал и раскроить на заготовки с припусками на обработку, отстрогать пласть заготовку под базовую сторону. Разметить заготовку по ширине, отстрагивать в размер по ширине. Разметить кромку по толщине. Отстрогать брусок в размер по толщине. Разметить брусок в размер по длине. Разметить шипы и проушины. Выбрать шипы и проушины.	6	

		шипом УК-9 и дополнительно применяя соединение на шурупах			
		Продолжение работ по изготовлению портретной рамки.	Сострогать угол для фаски. Соединить бруски в рамку без клея. После проверки разъединить и зачистить. Нанести клей ПВА на шип и проушины в местах соединения. Соединить деталь в рамку на клею и дополнительно применить для прочности соединение на шурупах. Зачистить и подготовить к прозрачной отделке рамку.	6	
Проверочные работы.	12	Изготовление кормушки для птиц.	Изготовление кормушки для птиц по заданным размерам. Выбрать материал и раскроить на заготовки с припусками на обработку, отстрогать пласть заготовок под базисную сторону.	6	
		Изготовление кормушки для птиц.	Разметить шипы и проушины. Выбрать шипы и проушины. Соединить детали на гвозди.	6	
Тема 11. Заделка дефектных мест древесины. Отделка древесины	48	Заделка дефектных мест древесины при помощи мастик.	Инструктаж по организации рабочего места при заделке дефектных мест древесины. Отработка навыков заделки трещин, сколов, засмолков, отщепов, червоточин высверливание, шпатлевание дефектных мест при помощи мастик.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5; СК 1; СК 4
		Заделка дефектных мест древесины при помощи шпатлевок.	Инструктаж по организации рабочего места при заделке дефектных мест древесины. Отработка навыков заделки трещин, сколов, засмолков, отщепов, червоточин высверливание, шпатлевание дефектных мест при помощи шпатлевок тонированных под цвет древесины.	6	

	Заделка дефектных мест с помощью вставок.	Отработка навыков заделки сучков, крупных отщепов и отколов. На заготовках высверливание сучков центровыми сверлами. Выстрагивание вставок по диаметру отверстия. Заделка отверстий вставками на клей ПВА. Отпиливание выступающей части вставки.	6	
	Заделка дефектных мест с помощью шпонок.	Отработка навыков заделки сучков, крупных отщепов и отколов. Заделывание крупных отщепов и отколов при помощи шпонок, выдалбливание дефектной части древесины. Выстрагивание шпонки под размер выдолбленного дефекта. Вставка (склеивание) шпонки в выдолбленное гнездо при помощи клея ПВА, сжатие в струбцине. Ошкуривание заделанных частей подготовка к отделке.	6	
	Прозрачная отделка поверхности древесины. (покрытие морилкой, лаком портретной рамки)	Инструктаж по организации рабочего места при прозрачной и непрозрачной отделке древесины. Отработка навыков подготовки и отделки поверхностей морилками (водными, неводными), лаками, олифами. Подготовка поверхностей портретной рамки к отделке: Окончательное шлифование мелкообразивной шкуркой.	6	
	Продолжение работ по прозрачной отделке портретной рамки морилкой и лаком.	Покрытие поверхностей рамки на один слой морилкой при помощи тампона. Снятие мшистости после первого слоя морилки, мелкообразивной шкуркой, Покрытие поверхностей рамки на второй слой. Полирование поверхностей при помощи алюминиевой ваты. Покрытие лаком НЦ на два слоя поверхностей рамки.	6	
	Грунтование , древесины	Отработка навыков подготовки поверхностей древесины к грунтованию. Подготовка поверхностей древесины к отделке: Окончательное шлифование мелкообразивной шкуркой. Покрытие поверхностей грунтовочными составами.	6	

		Непрозрачная отделка древесины.	Отработка навыков подготовки поверхностей древесины к непрозрачной отделке поверхностей древесины эмалями. Подготовка поверхностей древесины к отделке: Окончательное шлифование мелкообразивной шкуркой. Покрытие поверхностей грунтовкой, просушивание, снятие мшистостей. Покрытие поверхностей на один слой эмалью. Просушивание первого слоя. Нанесение на поверхности второго окончательного слоя эмали. Окончательное просушивание в течение 24 часов поверхностей деталей.	6	
Тема 12. Изготовление прямолинейных заготовок столярных изделий с применением механизированного инструмента или вручную.	96	Изготовление заготовок плинтуса ПЛ-4 при помощи электролобзика (раскрой материала)	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении заготовок для плинтусов. Подготовка электролобзика к работе смена пилки настройка механизма. Отработка навыков разметки деталей плинтуса. Отработка навыков раскроя материала на заготовки при помощи электролобзика. Пиление заготовок плинтуса вдоль и поперек волокон.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5 СК 1; СК 4
		Строгание заготовок плинтуса ПЛ-4 ручным электрорубанком.	Подготовка электрорубанка к работе смена ножей. Настройка величины снимаемой древесины путем настройки выпуска ножей. Отработка навыков разметки деталей плинтуса для строгания. Отработка навыков строгания базовых поверхностей и двух профилей электрорубанком.	6	
		Изготовление заготовок опалубки.	Подготовка электроинструмента к работе: проверка технического состояния, смена инструмента, восстановление режущей способности инструмента. Подбор материала без дефектов, пороков. Отработка навыков раскроя материала на заготовки электроциркулярной пилой. Отработка навыков строгания пластей и кромок электрорубанком.	6	
		Изготовление заготовок для строительных лесов (стоек)	Подготовка электроинструмента к работе. Подбор материала без пороков и дефектов. Разметка материала на заготовки стоек, строительных лесов. Продольный, поперечный раскрой материала по разметке, на заготовки стоек строительных лесов с помощью электроциркулярной пилы.	6	

		Изготовление заготовок для строительных лесов (ригелей)	Подготовка электроинструмента к работе. Подбор материала без пороков и дефектов. Разметка материала на заготовки ригелей строительных лесов. Продольный поперечный раскрой материала по разметке, на заготовки ригелей строительных лесов с помощью электроциркульной пилы.	6	
		Изготовление заготовок для строительных лесов (щитов наката)	Подготовка электроинструмента к работе. Подбор материала без пороков и дефектов. Разметка материала на заготовки щитов наката строительных лесов. Раскрой материала продольный поперечный по разметке, на заготовки щитов наката при помощи электроциркульной пилы. Стругание базовых поверхностей при помощи электрорубанка.	6	
		Раскрой заготовок досок для покрытия пола.	Инструктаж по организации рабочего места при работе с электроинструментом. Подбор материала. Разметка материала. Раскрой материала при помощи ручной электрической дисковой пилы.	6	
		Стругание заготовок досок для покрытия пола.	Инструктаж по организации рабочего места при работе с электроинструментом. Стругание пластей и кромок при помощи ручного электрического рубанка.	6	
		Изготовление заготовок досок для покрытия пола.	Отбор шпунта и паза при помощи ручного фрезерного станка на заготовках досок для покрытия пола.	6	

	Изготовление заготовок поручней П-1. (раскрой материала)	Подготовка электроциркульной пилы к работе. Подбор материала без пороков и дефектов. Разметка материала на заготовки поручней П-1 Раскрой материала продольный поперечный по разметке, на заготовки электроциркульной пилы.	6	
	Изготовление заготовок поручней П-1. (строгание заготовок)	Подготовка электрорубанка к работе смена ножей. Настройка величины снимаемой древесины путем настройки выпуска ножей. Отработка навыков разметки заготовок для строгания пластей и кромок. Отработка навыков строгания пластей и кромок электрорубанком.	6	
	Изготовление заготовок поручней П-2.	Подготовка электроинструмента к работе. Подбор материала без пороков и дефектов. Разметка материала на заготовки поручней П-2 Раскрой материала продольный поперечный по разметке, на заготовки электроциркульной пилы. Разметка заготовок для строгания пластей кромок электрорубанками	6	
	Изготовление балясин на лестничные перила.	Подготовка токарного станка к работе. Подбор материала без дефектов и пороков. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала по разметки на заготовки. Точение заготовок в размер по эскизу, шлифовка.	6	
	Изготовление лестничных элементов.	Подготовка электроинструмента к работе. Подбор материала. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала по разметке на заготовки. Строгание заготовок в размер по чертежу электрорубанком.	6	
	Самостоятельная работа изготовления лестницы	Подготовка станков общего назначения к работе. Подбор материала без дефектов и пороков. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала на Ц-6. Строгание заготовок в размер СР6-8.	6	
	Продолжение работ по изготовлению лестницы.	Выбор пазов под ступени лестницы. Сборка деталей на клей ПВА и стяжные болты. Отделка поверхностей лестницы морилкой олифой. Контроль качества изготовления деталей лестницы	6	

Тема 13. Изготовление фрезерованных деталей на станке.	138	Подготовка фрезерного станка типа ФЛ к работе	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении деревянных фрезерованных деталей на станках. Подготовка фрезерного станка к работе: Проверка технического состояния, смена режущих инструментов (фрез) под определенный профиль, настройка станка для работы.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5 СК 1; СК 4
		Изготовление брусков для покрытия полов БП-21.	Подготовка станков к работе: проверка технического состояния путем включения на холостом ходу, закрепление режущих инструментов (фрез, дисковых пил, ножей), на шпинделе станка, настройка величины выпуска ножей. Изготовление брусков для покрытия полов. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке Контроль качества.	6	
		Изготовление брусков для покрытия полов БП-27.	Изготовление брусков для покрытия полов. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке Контроль качества.	6	
		Изготовление досок для покрытия пола ДП-21.	Подготовка станков к работе: проверка технического состояния путем включения на холостом ходу, закрепление режущих инструментов (фрез, дисковых пил, ножей), на шпинделе станка, настройка величины выпуска ножей. Изготовление досок для покрытия пола. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке Контроль качества.	6	
		Изготовление досок для покрытия пола ДП-27.	Изготовление досок для покрытия пола. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке Контроль качества.	6	

	Изготовление досок для покрытия пола ДП-35.	Подготовка станков к работе: проверка технического состояния путем включения на холостом ходу, закрепление режущих инструментов (фрез, дисковых пил, ножей), на шпинделе станка, настройка величины выпуска ножей. Изготовление досок для покрытия пола. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	6	
	Изготовление плинтуса Пл-1.	Изготовление плинтусов. Подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	6	
	Изготовление плинтуса Пл-2.	Изготовление плинтусов. Подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	6	
	Изготовление плинтуса Пл-3.	Изготовление плинтусов. Подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	6	
	Изготовление плинтуса Пл-4.	Изготовление плинтусов. Подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	6	
	Изготовление плинтуса Пл-5.	Изготовление плинтусов. Подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	6	

		Изготовление плинтусов. Подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	6	
		Изготовление наличников. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	6	
		Изготовление наличников. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	6	
		Изготовление наличников. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	6	
		Изготовление наличников. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке. Строгание базисных поверхностей на фуговальном станке. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профиля на фрезерном станке. Контроль качества.	6	
		Изготовление подоконных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке на делянки для набора столярного щита. Строгание базисных поверхностей делянок на фуговальном станке. Склеивание делянок в столярный щит. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профилей на фрезерном станке, самоконтроль качества изготовления фрезерованных деталей.	6	

	Изготовление подоконных досок типа ПД-2.	Изготовление подоконных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой цементно-стружечной плиты на круглопильном станке. Отбор профилей на фрезерном станке, самоконтроль качества изготовления подоконной доски.	6	
	Изготовление подоконных досок типа ПД-3.	Изготовление подоконных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой материала на круглопильном станке на делянки для набора столярного щита. Строгание базисных поверхностей делянок на фуговальном станке. Склеивание делянок в столярный щит. Строгание в размер на рейсмусовом станке. Отбор профилей на фрезерном станке, раскрой сверхтвердой древесно-волокнутой плиты или водостойкой фанеры по заданным размерам, самоконтроль качества изготовления фрезерованных деталей.	6	
	Изготовление обшивки О-1.	Изготовление обшивочных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой пиломатериала на круглопильном станке. Отбор профилей на фрезерном станке, самоконтроль качества изготовления обшивочных досок.	6	
	Изготовление обшивки О-2.	Изготовление обшивочных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой пиломатериала на круглопильном станке. Отбор профилей на фрезерном станке, самоконтроль качества изготовления обшивочных досок.	6	
	Изготовление обшивки О-3.	Изготовление обшивочных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой пиломатериала на круглопильном станке. Отбор профилей на фрезерном станке, самоконтроль качества изготовления обшивочных досок.	6	
	Изготовление обшивки О-4.	Изготовление обшивочных досок. подготовка станков к работе. Освоение навыков работы на станках: раскрой пиломатериала на круглопильном станке. Отбор профилей на фрезерном станке, самоконтроль качества изготовления обшивочных досок.	6	

Тема 14. Установка прямолинейных столярных тяг, прямолинейных поручней.	102	Установка прямолиней ных тяг.	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при установке простых прямолинейных тяг и поручней. Установка прямолинейных тяг с подгонкой по месту.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5 СК 1; СК 4
		Установка прямолиней ных тяг, поручней.	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при установке простых прямолинейных тяг и поручней. Установка прямолинейных тяг, поручней с подгонкой по месту.	6	
		Установка прямолинейн ых поручней П-1.	Установка прямолинейных поручней П-1 с подгонкой по месту, крепление, шлифовка дефектных мест.	6	
		Установка прямолинейн ых поручней П-2.	Установка прямолинейных поручней П-2 с подгонкой по месту, крепление, шлифовка дефектных мест.	6	
		Установка бруськов оконной коробки.	Антисептирование поверхностей коробок примыкающих к проему, установка брусьев оконной коробки с пригонкой по месту. Пристройка коробки в проем.	6	
		Установка створок оконного блока.	Выверка установленного оконного блока, заклинивание клиньями в проектном положении, проверка отсутствия перекосов коробки, установка створок оконного блока.	6	

	Установка фрамуг, форточек оконного блока.	Выверка и установка фрамуг, форточек оконного блока.	6	
	Установка подоконных досок типа ПД-1.	Антисептирование поверхности подоконной доски примыкающей к поверхностям стен и укладка утеплителя, крепление подоконных досок.	6	
	Установка подоконных досок типа ПД-2.	Антисептирование поверхности подоконной доски примыкающей к поверхностям стен и укладка утеплителя, крепление подоконных досок.	6	
	Установка подоконных досок типа ПД-3.	Антисептирование поверхности подоконной доски примыкающей к поверхностям стен и укладка утеплителя, крепление подоконных досок.	6	
	Установка брусков дверной коробки.	Антисептирование поверхностей коробок примыкающих к проему, установка брусков дверной коробки с пригонкой по месту. Пристройка коробки в проем.	6	
	Установка дверных полонен дверных блоков.	Разметка мест крепления петель на дверных полотнах и брусков дверной коробки дверных блоков. Выдалбливание гнезд для крепления петель на дверные полотна и брусков дверной коробки, крепление петель, установка дверных полотен.	6	
	Установка наличников типа Н-1.	Разметка наличников, запиливание наличников по торцам на «ус». Установка дверных наличников на гвозди или шурупы. Контроль качества.	6	

		Установка наличников типа Н-2.	Разметка наличников, запиливание наличников по торцам на «ус». Установка дверных наличников на гвозди или шурупы. Контроль качества.	6	
		Установка наличников типа Н-3.	Разметка наличников, запиливание наличников по торцам на «ус». Установка дверных наличников на гвозди или шурупы. Контроль качества.	6	
		Установка плинтуса Пл-1.	Раскрой погоннажных изделий по заданным размерам при помощи ручного электро- циркулярного станка. Установка и крепление плинтусов к деревянным и бетонным стенам. Контроль качества.	6	
		Установка плинтуса Пл-2.	Раскрой погоннажных изделий по заданным размерам при помощи ручного электро- циркулярного станка. Установка и крепление плинтусов к деревянным и бетонным стенам. Контроль качества	6	
Проверочные работы	12	Инструктаж по организации рабочего места при работе на станках общего назначения. Изготовление декоративного табурета на станках общего назначения.		6	
		Отделка табурета неводной морилкой и лаком НЦ.		6	

Тема 15. Выполнение комплексных работ	294	Изготовление ящиков для хранения столярного инструмента	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении простых столярных изделий. Подбор материала. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала по разметке на детали ящика для хранения столярного инструмента. обработка кромок, шлифование пластей деталей. Сборка деталей в изделие. Непрозрачная отделка поверхностей ящика для хранения столярного инструмента.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5 СК 1; СК 4
		Изготовление ящиков для переноса мусора.	Подбор материала. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала по разметке на детали ящика для переноса мусора. Раскрой жестяного листа на части для изготовления дна ящика. Обработка кромок, шлифование пластей деталей. Сборка деталей в изделие. Непрозрачная отделка деревянных и металлических поверхностей ящика для переноса мусора.	6	
		Изготовление носилок	Подбор материала. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала по разметке на детали носилок. Раскрой жестяного листа на части для изготовления дна носилок. Обработка кромок. Сборка деталей в изделие. Непрозрачная отделка деревянных и металлических поверхностей носилок.	6	
		Изготовление штакетника	Подбор материала. Разметка материала на заготовки. Раскрой материала по разметке на заготовки штакетника, строгание пластей и кромок на деревообрабатывающих станках	6	
		Изготовление вешалок для одежды	Раскрой материала на заготовки. разметка заготовок вешалок. Строгание заготовок, пиление заготовок по заданным размерам. Соединение деталей без клея. Окончательная сборка вешалок. Прозрачная отделка.	6	
		Изготовление портретной рамки используя соединения на "ус" со вставным сквозным	Изготовление портретной рамки из сосин по заданным размерам. Выбрать материал и раскроить на заготовки с припусками на обработку. отстрогать пласть заготовку под базовую сторону. Разметить заготовки по ширине, отстрагивать в размер по ширине. Разметить кромку по толщине. Отстрогать брусok в размер по толщине. Разметить брусok в размер по длине.	6	

		круглым шипом УК – 9			
		Продолжение работ по изготовлению портретной рамки.	Разметить шипы и проушины. Выбрать шипы и проушины. Сострогать угол для фаски. Соединить бруски в рамку без клея. После проверки разъединить и зачистить. Нанести клей на шипы и проушины в местах соединения. Соединить деталь в рамку на клею. Зачистить и подготовить к прозрачной отделке рамку. Прозрачная отделка портретной рамки.	6	
		Технология изготовления табурета. Разметка деталей табурета.	Инструктаж по организации рабочего места и безопасности труда при изготовлении простых столярных изделий. Изучение технологической карты на изготовление табурета. Подбор пиломатериала, пиление, строгание заготовок деталей табурета. Разметка ножек табурета. Разметка царг и проножек, также крышки табурета.	6	
		Выработка элементов соединения у деталей табурета	Запиливание шипов, выдалбливание гнезд. Контроль размеров шипа и гнезда.	6	
		Продолжение работ по выработки элементов соединения.	Срезание шипа в стусле на “ус” спиливание удаляемой части шипа; выдалбливание гнезда равного ширине шипа; скалывание с торца детали древесины для полутемка. Срезание скоса у ножек табурета.	6	
		Предварительная сборка деталей табурета.	Соединение деталей между собой без клея: ножек, царг и проножек. Проверка правильности сборки при помощи угольника, и путём замера расстояния у концов ножек и расположение в плоскости на глаз. Шлифовка деталей.	6	

		Окончательная сборка табурета.	Соединение деталей табурета на клей. После высыхания клея снятие струбицы. Окончательная шлифовка и отделка табурета.	6	
		Изготовление скамьи.	Отборка материала. Предварительная разметка. Пиление заготовок с припуском по длине и ширине. Создание базовой поверхности (пласти, кромки). Стругание на рейсмусовом станке в номинальный размер. Поперечное торцевание согласно чертежа верхних брусков скамьи.	6	
		Продолжение работ по изготовлению скамьи.	Изготовление основания для ножек скамьи. Предварительная сборка деталей скамьи. Окончательная сборка. Прозрачная отделка.	6	
		Изготовление рукояток для молотков.	Инструктаж по организации рабочего места и техники безопасности при работе с ручным и электрифицированным инструментом. Изготовление рукояток в количестве 6 штук. Отборка материала, разметка материала на заготовки. Пиление, строгание заготовок, обработка заготовок, шлифование.	6	
		Изготовление ящиков под сыпучие материалы.	Раскрой материала на заготовки. Разметка заготовок. Пиление, строгание заготовок.	6	
		Продолжение работ по изготовлению ящиков под сыпучие материалы.	Зачистка деталей предварительная сборка. Окончательная сборка. Непрозрачная отделка.	6	

		Изготовление деревянных лопат.	Отборка материала в соответствии с размерами, предварительная разметка. Пиление заготовок деталей.	6	
		Продолжение работ по изготовлению деревянных лопат.	Изготовление рукояток для лопат в количестве 2 штук. Создание базовой поверхности деталей. Предварительная сборка. Обработка поверхности, зачистка. Окончательная сборка.	6	
		Изготовление рукояток для метел.	Разметка заготовок деталей. Пиление заготовок. Строгание заготовок – 8 штук.	6	
		Продолжение работ по изготовлению рукояток для метел.	Отработка материала. Зачистка рукояток. Окончательная шлифовка.	6	
		Изготовление деревянной терки для оштукатуривания поверхностей	Отработка материала в соответствии с размерами изделия. Разметка заготовок, пиление, строгание деталей. Обработка поверхности, зачистка. Сборка терки для оштукатуривания поверхностей.	6	
		Изготовление штукатурного полутерка.	Отборка материала. Предварительная разметка заготовок. Пиление заготовок по заданным размерам. Создание базовой поверхности, Строгание заготовок. Зачистка деталей их сборка.	6	

	Изготовление и устройство стоек строительных лесов.	Заготовка пиломатериалов, раскрой по размеру. Пиление заготовок.	6	
	Продолжение работ по устройству стоек строительных лесов.	Комплектование и установка стоек лесов.	6	
	Настилка строительных лесов.	Инструктаж по организации рабочего места и техники безопасности при работе с ручным и электрифицированным инструментом. Раскрой пиломатериала. Пиление заготовок по заданным размерам для настилки 40 погонных метров строительных лесов.	6	
	Продолжение работ по настилке строительных лесов.	Соединение на гвоздях. Настилка лесов.	6	
	Изготовление щитов для подмостей.	Отборка материала в соответствии с размерами. Разметка, раскрой пиломатериала по разметке. Пиление строгание заготовок.	6	
	Продолжение работ по изготовлению щитов для подмостей.	Заготовка щитов, сборка щитов для подмостей.	6	

		Изготовление щитов для строительных лесов.	Отборка пиломатериала в соответствии с размерами. Разметка, раскрой пиломатериала на заготовки, строгание заготовок.	6	
		Продолжение работ по изготовлению щитов для строительных лесов.	Сплачивание щитов гвоздями или шурупами.	6	
		Изготовление поддона под кирпичи.	Подбор пиломатериала раскрой по заданному размеру.	6	
		Продолжение работ по изготовлению поддона под кирпичи.	Сборка поддона на гвозди.	6	
		Разборка строительных лесов.	Разборка лесов при помощи ручного инструмента.	6	
		Разборка опалубки.	Разборка опалубки при помощи ручного инструмента.	6	

		Изготовление стремянок.	Подготовка пиломатериала, раскрой пиломатериала строгание заготовок.	6	
		Продолжение работ по изготовлению стремянок.	Пиление заготовок обработка деталей стремянки. Соединение на болты. Сборка стремянок в количестве 2 штук.	6	
		Изготовление простых лестниц.	Инструктаж по организации рабочего места и техники безопасности при работе с ручным и электрифицированным инструментом. Отработка материалов для заготовок. Строгание заготовок лестниц.	6	
		Продолжение работ по изготовлению лестниц.	Обработка деталей заготовок, сборка лестниц в количестве 5 штук на гвозди.	6	
		Изготовление лестниц для подвальных помещений	Подбор пиломатериалов. Раскрой по размеру. Строгание заготовок. Пиление заготовок.	6	
		Изготовление разделочных досок.	Раскрой заготовок. Разметка, строгание заготовок. Пиление деталей досок.	6	

	Продолжение работ по изготовлению разделочных досок.	Обработка заготовка разделочных досок. Шлифование деталей. Отделка разделочных досок. В количестве 6 штук.	6	
	Изготовление тумбы для прихожей.	Создание базовой поверхности заготовок при помощи электроинструмента. Склеивание делянок в щиты на прямую фугу.	6	
	Продолжение работ по изготовлению тумбы для прихожей.	Шлифование поверхностей щитов при помощи эл. инструмента. Разметка деталей, пиление деталей тумбы для прихожей при помощи ручной электроциркулярной пилы.	6	
	Предварительная и окончательная сборка тумбы для прихожей	Отборка калевки на ручном фрезерном станке. Подгонка деталей тумбы для прихожей, сборка деталей на саморезы. Устранение шероховатости. Отделка.	6	
	Изготовление прямолинейных фрезеровальных деталей вручную.	Разметка перелётов и фрамуг (деталей оконного блока). Пиление заготовок по заданным размерам. Устранение шероховатости деталей. Непрозрачная отделка.	6	
	Изготовление прямолинейных фрезеровальных деталей с применением	Разметка брусков оконных и дверных коробок, досок пола. Пиление заготовок, создание базисной поверхности. Строгание в номинальный размер. Устранение шероховатости, обработка по длине.	6	

		эл. фицированного инструмента.			
		Изготовление декоративной полочки для книг.	Изготовление технологической карты на изделия. Разметка заготовок, пиление, строгание.	6	
		Продолжение работ по изготовлению декоративной полочки для книг.	Подгонка по размерам соединения на клею. Окончательная обработка, лакирование изделия.	6	
Проверочные работы	12	Инструктаж по организации рабочего места при работе на станках общего назначения. Изготовление е декоративно й подставки для цветов на станках общего назначения.		6	

		Отделка подставки для цветов неводной морилкой и лаком НЦ.		6	
Тема 16. Изготовление заготовок для столярно-строительных изделий на станках	138	Заготовка брусков нижней коробки для оконных блоков со спаренными переплётами.	Инструктаж по организации рабочего места при работе на станках общего назначения. Изготовление вертикальных и горизонтальных заготовок оконной коробки для оконных блоков со спаренными переплётами.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5 СК 1; СК 4
		Изготовление деталей нижних брусков наружной створки для оконных блоков со спаренными переплётами.	Изготовление вертикальных и горизонтальных деталей нижних брусков наружной створки для оконных блоков со спаренными переплётами.	6	
		Изготовление раскладок по стеклу для оконных блоков со спаренными переплётами.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Фрезерование раскладок.	6	

		Изготовление деталей верхних и боковых брусков оконной коробки для оконных блоков со спаренными переплётами.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых станках. Фугование деталей верхних и боковых брусков оконной коробки для оконных блоков со спаренными переплётами.	6	
		Изготовление деталей верхних и боковых брусков внутренней створки для оконных блоков со спаренными переплётами.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Отбор профилей на верхних и боковых брусках внутренней створки.	6	
		Изготовление деталей нижних брусков внутренней створки для оконных блоков со спаренными переплётами	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Отбор профилей нижних брусков внутренней створки, выборка прорези для отвода воды.	6	

		Изготовление заготовок деталей для дверных блоков филёнчатой конструкции.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление в размер вертикальных и горизонтальных заготовок дверной коробки.	6	
		Изготовление заготовок для рамы дверного полотна филёнчатой конструкции.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление в размер обвязочных брусков дверного полотна филёнчатой конструкции.	6	
		Изготовление филёнок для дверного полотна.	Инструктаж по организации рабочего места при изготовлении дверного блока. Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Склеивание брусков, строгание щитов на рейсмусовых и фуговальных станках. Фрезерование филёнок.	6	
		Изготовление заготовок деталей встроенных шкафов.	Подбор ламинированных ДСП и фанеры. Пиление плит на круглопильных станках по заданным размерам, строгание кромок на фуговальных станках. Изготовление дверных блоков и промежуточных стенок встроенных шкафов.	6	
		Изготовление деталей встроенных шкафов.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление деталей встроенных шкафов плинтуса, наличника и монтажного бруса.	6	

	Изготовление заготовок деталей антресолей.	Подбор ламинированных ДСП. Пиление плит на круглопильных станках по заданным размерам, строгание кромок на фуговальных станках, отбор по кромкам пазов для крепления обкладок.	6	
	Изготовление заготовок деталей столярных перегородок.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление обвязочных брусков столярных перегородок.	6	
	Изготовление щитов столярных перегородок.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Склеивание брусков, строгание щитов на рейсмусовых и фуговальных станках. Фрезерование щитов столярных перегородок.	6	
	Изготовление заготовок деталей щитовых панелей.	Инструктаж по организации рабочего места при изготовлении щитовых панелей. Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление карниза и рейки каркаса для щитовых панелей.	6	
	Продолжение работ по изготовлению деталей щитовых панелей.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление плинтуса и деревянных щитов для щитовых панелей.	6	
	Изготовление заготовок деталей филёнчатых панелей.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление карниза и рейки каркаса для филёнчатых панелей.	6	

		Продолжение работ по изготовлению деталей филённых панелей.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление плинтуса и филёнок для филённых панелей.	6	
		Изготовление щитов для боковых стен тамбуров.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Выполнение конструктивных отборов на шипорезном станке. Изготовление щитов для боковых стен тамбуров.	6	
		Изготовление щитов для потолков тамбуров.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Выполнение конструктивных отборов на шипорезном станке. Изготовление щитов для потолков тамбуров.	6	
		Изготовление заготовок деталей для дверной коробки тамбуров.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление в размер вертикальных и горизонтальных заготовок дверной коробки.	6	
		Изготовление заготовок для рамы дверного полотна тамбуров.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Изготовление в размер обвязочных брусков дверного полотна филённой конструкции.	6	
		Изготовление филёнок для дверного полотна тамбуров.	Подбор пиломатериала, выбраивание пороков древесины. Пиление заготовок на круглопильных станках, строгание заготовок на рейсмусовых и фуговальных станках. Склеивание брусков, строгание щитов на рейсмусовых и фуговальных станках. Фрезерование филёнок.	6	

Тема 17. Ремонт столярно-строительных изделий.	114	Ремонт оконных блоков.	Инструктаж по организации рабочего места при выполнении ремонта столярно-строительных изделий. Замена брусков коробок, отдельных брусков створок.	6	ОК 1; ОК 2; ОК 3; ОК 4; ПК 1; ПК 2; ПК 3; ПК 4; ПК 5 СК 1; СК 4
		Ремонт оконных переплётов.	Снятие с петель створок и раскладок, удаление стекол и очистка фальцев от замазки и герметика, отпиливание сгнивших концов переплётов до прочной, здоровой древесины. Изготовление и установка новых концов переплётов.	6	
		Ремонт форточек оконных блоков.	Устранение перекосов установкой угольников, нашивка или пристрагивания планок.	6	
		Ремонт дверных блоков щитовой конструкции.	Приклеивание облицовки, выдалбливания отколовшихся обкладок в местах крепления петель, установка на клею новой вкладку.	6	
		Ремонт дверных блоков филёнчатой конструкции.	Устранения шатания дверного полотна при открывании.	6	
		Ремонт дверных блоков филёнчатой конструкции.	Выдалбливания из мест установки петель древесины пораженной гнилью	6	
		Ремонт дверных блоков филёнчатой конструкции.	Установка на место удалённой древесины бруска на клею с дополнительным креплением шурупами.	6	

		Ремонт дверных блоков филёнчатой конструкции.	Установка на место удалённой древесины бруска на клею с дополнительным креплением шурупами.	6	
		Ремонт дверных блоков филёнчатой конструкции.	Установка на место удалённой древесины бруска на клею с дополнительным креплением шурупами.	6	
		Ремонт стульев	Ремонт ослабленных соединений деталей изделия. Установка дополнительных креплений.	6	
		Ремонт стульев	Ремонт и замена фурнитуры.	6	
		Ремонт встроенной мебели.	Ремонт ослабленных соединений деталей изделия. Установка дополнительных креплений.	6	
		Ремонт встроенной мебели.	Ремонт и замена фурнитуры.	6	
		Ремонт столярных перегородок.	Замена поврежденных деталей.	6	
		Ремонт столярных перегородок.	Замена деталей каркаса.	6	
		Ремонт столярных панелей.	Замена поврежденных деталей.	6	

		Ремонт столярных панелей.	Замена деталей каркаса.	6	
Проверочные работы	12	Инструктаж по организации рабочего места при работе на станках общего назначения. Изготовлени е декоративно й подставки для обуви на станках общего назначения.		6	
		Отделка подставки для обуви неводной морилкой и лаком НЦ.		6	
Всего:	1272			1272	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Материально-техническое обеспечение образовательного процесса

Учебная практика УП 01 реализуется в учебной мастерской.

Оборудование рабочих мест учебных мастерских:

№ п/п	Наименование учебного оборудования
1	Столярные верстаки
2	Распиловочное, форматно-раскроечное оборудование
3	Строгальные, фуговальные, рейсмусовые станки
4	Сверлильные станки
5	Фрезерные станки
6	Шлифовальное оборудование
7	Заточное оборудование
8	Техника для пыли и стружкоудаления
9	Токарные станки
10	Шкафы для одежды и обуви

2. Инструменты и приспособления:

№ п/п	Наименование инструментов и приспособлений
1.	Нормокомплект ручного инструмента учащегося
2.	Нормокомплект инструмента мастера
3.	Нормокомплект электроинструмента учащегося
4.	Комплект контрольно-измерительного инструмента (по количеству обучающихся);
5.	Средства индивидуальной защиты

№п/п	Перечень демонстрационных материалов и специализированных компьютерных программ для ПЗ
1.	Плакаты

3.2 Информационное обеспечение образовательного процесса

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Степанов Б.А. Технология плотничных, столярных, стекольных и

паркетных работ: учебник для нач. проф. образования / Б.А. Степанов. – 2-е изд., стер. – М.: Издательский центр «Академия», 2006. – 336 с.

2. Степанов, Б.А. Материаловедение для профессий, связанных с обработкой дерева: учебник для нач. проф. образования / Б.А.Степанов. – 5-е изд., стер. – М.: Академия, 2007.

3. Коротков, В.И. Деревообрабатывающие станки: учебник для нач. проф. образования /В.И.Коротков.-4-е изд., стер.- М.: Академия, 2007.-304с.

Дополнительные источники:

1. Бобиков П.Д. Изготовление столярно-мебельных изделий: учебник для нач. проф. образования / П.Д. Бобиков. – 5-е издание., стер.- М.:Издат центр «Академия», 2010.-360с.
2. Степанов Б.А. Справочник плотника и столяра: учеб. пособие для нач. проф. образования / Б. А. Степанов. – М.: издательский центр «Академия», 2004. – 304с.
3. Обливин. В.Н. Охрана труда (деревообработка): учеб. пособие для нач. проф. образования / В. Н. Обливин, Н. В. Гренц. – М.: издательский центр «Академия», 2010.-288с

Электронные издания (электронные ресурсы):

1. Береснев, А. И. Организация рабочей среды для компетенции «Столярное дело» [Электронный ресурс] / А. И. Береснев, Г. Г. Болдырева, И. И. Чалкин. – Москва : Академия-Медиа, 2017.
2. Кожемякина, Н. В. Программно-учебный модуль «Изготовление столярных изделий» [Электронный ресурс] / Н. В. Кожемякина. – Москва : Академия-Медиа, 2019.
3. Степанов, Б. А. Выполнение столярных работ: Электронный учебно-методический комплекс [Электронный ресурс] / Б. А. Степанов, Г. Г. Болдырева. – Москва : Академия-Медиа, 2018.
4. Степанов, Б. А. Общие сведения о древесине и древесных материалах для компетенций «Столярное и плотницкое дело» [Электронный ресурс] / Б. А. Степанов, Г. Г. Болдырева. – Москва : Академия-Медиа, 2017.
5. Степанов, Б. А. Основные операции по обработке древесины для компетенций «Столярное и плотницкое дело» [Электронный ресурс] / Б. А. Степанов, Г. Г. Болдырева. – Москва : Академия-Медиа, 2017.
6. Степанов, Б. А. Изготовление и монтаж плотничных конструкций [Электронный ресурс] / Б. А. Степанов, Г. Г. Болдырева. – Москва : Академия-Медиа, 2017.
7. Степанов, Б. А. Изготовление и монтаж столярных конструкций (внешние соединения) [Электронный ресурс] / Б. А. Степанов, Г. Г. Болдырева. – Москва : Академия-Медиа, 2017.
8. Степанов, Б. А. Программно-учебный модуль «Инструменты и приспособления для компетенций “Столярное дело” и “Плотницкое дело”». [Электронный ресурс] / Б. А. Степанов, Г. Г. Болдырева. – Москва : Академия-Медиа, 2019.

Интернет-ресурсы:

1. <http://www.stolar-mpl.ru/index.html>
2. http://snip8.narod.ru/article/article_master_treeinstrum.html
3. <http://www.technologywood.ru/proizvodstvo-stolyarno-stroitelnyx-izdelij/stolyarno-stroitelnye-izdeliya.html>
4. <http://les.novosibdom.ru/node/473>
5. http://www.promwood.com/produkziya/hotovaja_produkcyja/dvery/1706.html
6. <http://www.stolear.com/>
7. <http://masterhands.ru/>
8. <http://library.stroit.ru/articles/verstak/index.html>

Библиотечный фонд укомплектован печатными и/или электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, включает официальные, справочно-библиографические и периодические издания. Каждому обучающемуся обеспечен доступ к отечественным журналам по профессии.

Обеспеченность обучающихся основной учебно-методической литературой в среднем составляет 1 экз/чел. (студенты пользуются электронно-библиотечными системами: «Академия-медиум», Znanium.com).

Электронно-библиотечная система обеспечивает возможность индивидуального доступа для каждого обучающегося из любой точки, в которой имеется доступ к сети Интернет.

С обычным учебником обучающийся с интеллектуальными нарушениями работать не сможет. Поэтому преподаватель создает на основе учебников опорные конспекты, рабочие тетради, в которых материал структурирован и адаптирован таким образом, чтобы он был доступен для обучающегося. Учебный материал адаптирован к специфическим особенностям обучения лиц с интеллектуальными нарушениями.

3.3. Кадровое обеспечение образовательного процесса

Мастера производственного обучения, осуществляющие руководство учебной практикой обучающихся, должны иметь квалификационный разряд по профессии на 1-2 разряда выше, чем предусматривает ФГОС, высшее или среднее профессиональное образование по профилю профессии, проходить обязательную стажировку в профильных организациях не реже 1 -го раза в 3 года.

Реализация программы может также осуществляться преподавателями профессионального цикла, имеющими высшее образование, соответствующее профилю профессионального модуля, опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы. Преподаватели проходят стажировку в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

Контроль и оценка результатов освоения программы учебной практики осуществляется мастером производственного обучения в процессе выполнения обучающимися практических работ в соответствии с заданием на практику.

В результате освоения учебной практики в рамках профессиональных модулей обучающиеся проходят промежуточную аттестацию в форме *дифференцированного зачета*

Результаты обучения (освоенные умения, усвоенные знания)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
Умения		
Описать технологический процесс выполнения простого столярного изделия	Технологический процесс выполнения простого столярного изделия выполнен правильно	Практическое задание; Дифференцированный зачет
Выбрать оптимальный способ отборки и сортировки пиломатериала	Пиломатериал отобран и отсортирован оптимальным способом	Практическое задание; Дифференцированный зачет
Обосновать оптимальный способ заготовки брусков для столярных изделий по размерам вручную с острой рубанком, продольной или поперечной распиловкой	Заготовка брусков для столярных изделий по размерам произведена оптимальным способом	Практическое задание; Дифференцированный зачет
Описать технологический процесс обработки древесины электрифицированным инструментом и вручную	Технологический процесс обработки древесины электрифицированным инструментом и вручную выполнен правильно	Практическое задание; Дифференцированный зачет
Обосновать оптимальный способ изготовления и установки простых столярных изделий	Изготовление и установка простых столярных изделий произведена оптимальным способом	Практическое задание; Дифференцированный зачет
Соблюдать правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности	Правила безопасности труда, производственной санитарии и пожарной безопасности соблюдены	Практическое задание; Дифференцированный зачет
Знания:		
Правила обращения с электрифицированным инструментом	Правила обращения с электрифицированным инструментом соблюдены	Устный опрос Тестирование Практическое задание
Виды и способы выполнения простых столярных работ	Виды и способы выполнения простых столярных работ перечислены правильно	Устный опрос Тестирование

Столярные соединения	Столярные соединения перечислены правильно	Устный опрос Тестирование
Технические условия на изготовление столярных изделий	Технические условия на изготовление столярных изделий перечислены правильно	Устный опрос Тестирование
Правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности	Правила безопасности труда, производственной санитарии, электро- и пожарной безопасности соблюдены	Устный опрос Тестирование Практическое задание

Формы и методы контроля и оценки результатов обучения должны позволять проверять у обучающихся не только сформированность профессиональных компетенций, но и развитие общих и специальных компетенций.

Результаты (освоенные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки результатов обучения
ОК 1. Понимать сущность и социальную значимость своей будущей профессии, проявлять к ней устойчивый интерес	- обоснование выбора профессии; - участие в мероприятиях профессиональной направленности; - проектирование индивидуальной траектории профессионального развития	Эссе Портфолио, презентации Сертификат. Свидетельство
ОК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определенных руководителем	- определение задач деятельности с учетом поставленных целей и способов их достижений; - структурирование задач деятельности	Интерпретация результатов деятельности обучающегося в процессе освоения программы, выполнения лабораторных работ, в ходе практических занятий, учебной и производственной практики. Портфолио обучающегося (отзыв работодателя, дневник практики и т.д.)
ОК 3. Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы	- владение алгоритмом анализа рабочей ситуации; - выбор адекватных ситуациям методов и средств контроля, оценки и коррекции собственной деятельности; - проведение контроля, оценки и коррекции	Интерпретация результатов деятельности обучающегося в процессе освоения программы, выполнения лабораторных работ, в ходе практических занятий, учебной и производственной практики.

	собственной деятельности; - выполнение функциональных обязанностей в рамках заданной рабочей ситуации	Отзыв работодателя
ОК 4. Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами	-осуществление взаимодействия с коллегами в процессе решения задач; -проявление коллективизма; - владение технологией эффективного общения (моделирование, организация общения, управление общением, рефлексия общения) с коллегами, руководством, клиентами	Наблюдение в ходе освоения программы. Наблюдение в ходе формализованных образовательных ситуаций Тестирование
ПК 1. Изготавливать простые столярные тяги и заготовки столярных изделий	- Соответствие изготовления образцов плитусов технологическим требованиям столярных работ -Соответствие изготовления образцов обналички технологическим требованиям столярных работ -Соответствие изготовления образцов раскладок технологическим требованиям столярных работ - Соответствие изготовления образцов перил технологическим требованиям столярных работ -Осуществление проведения контроля качества выполненных изделий в соответствии технологическим требованиям столярных работ	Сопоставление результатов на практических занятиях с технологическими требованиями столярных работ Оценка практической деятельности в ходе УП и ПП
ПК 2. Изготавливать и собирать столярные изделия различной сложности	- Соответствие выполнения операций по изготовлению сборки дверных и оконных блоков технологическим требованиям столярных работ. - Соответствие выполнения операций по изготовлению и сборке столярных перегородок и панелей технологическим	Сопоставление результатов экспертного заключения на практических занятиях с технологическими требованиями столярных работ Оценка практической деятельности в ходе УП и ПП

	требованиям. - Соответствие выполнения операций по изготовлению и сборке тамбуров и слуховых окон технологическим требованиям. - Соответствие выполнения операций по изготовлению и сборке встроенной мебели и антресолей технологическим требованиям.	
ПК 3. Выполнять столярно-монтажные работы	- Соответствие выполнения монтажа и установки дверных и оконных блоков технологическим требованиям столярных работ - Соответствие выполнения монтажа и установки столярных перегородок и панелей технологическим требованиям столярных работ - Соответствие выполнения монтажа и установки встроенной мебели и антресолей технологическим требованиям - Соответствие выполнения монтажа и установки тамбуров и слуховых окон технологическим требованиям столярных работ	Сопоставление результатов экспертного заключения на практических занятиях с технологическими требованиями столярных работ Оценка практической деятельности в ходе УП и ПП
ПК 4. Производить ремонт столярных изделий	- Осуществление мелкого ремонта бытовой мебели в соответствии с техническими требованиями столярных работ - Осуществление работ по замене отдельных деталей и узлов столярных изделий в соответствии с технологическими требованиями столярных работ - Осуществление работ по устранению дефектов поверхностной отделки столярных изделий в соответствии с технологическими	Сопоставление результатов экспертного заключения на практических занятиях с технологическими требованиями столярных работ Оценка практической деятельности в ходе УП и ПП

	требованиями столярных работ	
СК 1. Проявлять навыки самостоятельной производственной деятельности, основанные на принципах соблюдения требований безопасности	Выполнение работ на производственной практике соблюдая правила техники безопасности	Экспертная оценка выполнения практических заданий
СК 2. Организовывать собственную деятельность, исходя из знаний основ законодательства и социальных норм	Открытие индивидуального предприятия без образования юридического лица	Экспертная оценка выполнения практических заданий
СК 3. Использовать знания по финансовой грамотности для планирования профессиональной деятельности и успешной социализации в современном обществе	Осуществление расчетов себестоимости простого столярного изделия. Осуществление расчетов цены простого столярного изделия, стоимости выполняемых столярно-строительных работ и ремонтных работ столярных изделий.	Экспертная оценка выполнения практических заданий
СК 4. Использовать возможности ИТ-технологий для осуществления поиска информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач	Осуществление поиска информации используя возможности ИТ-технологий. Выполнение презентационных работ, работ по оформлению эскизов, чертежей при помощи ИТ-технологий.	Экспертная оценка выполнения практических заданий
СК 5. Уметь проявлять культуру общения, грамотность устной речи в общении с коллегами, потребителями услуг	Соблюдение правил делового общения, при общении с клиентами исключение слов паразитов и не нормативной лексики	Экспертная оценка выполнения практических заданий